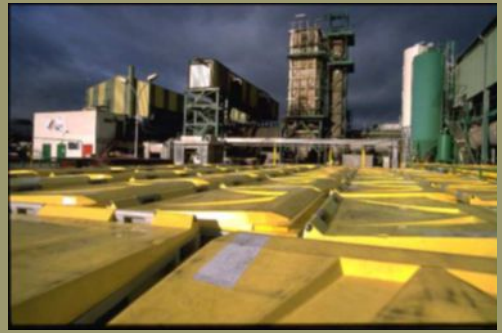


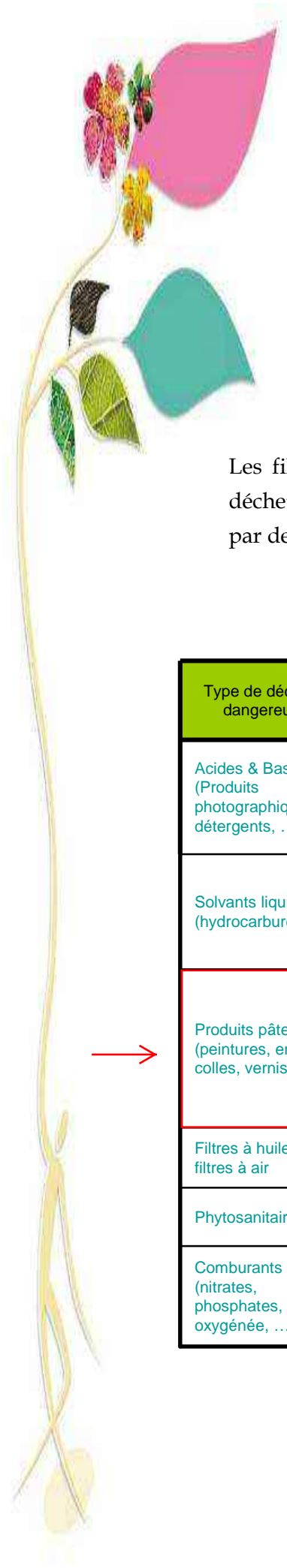
Filières et procédés de traitement



Filières et procédés de traitement

Les filières de traitement indiquées ci-dessous sont la **destination finale** des déchets après leur tri, regroupement, reconditionnement sur notre site de Rouen par des personnels dûment formés et qualifiés.

Type de déchets dangereux.	Caractéristiques supplémentaires	Filières de traitement	N° d'Agrément et/ou date de l'arrêté	Type de traitement
Acides & Bases (Produits photographiques, détergents, ...)	-	GEREP Mitry Mory	04 DAI 2 IC 274 du 20/10/2004	Valorisation énergétique
	-	-	-	Incineration
Solvants liquides (hydrocarbures, ...)	Non chlorés	SPEICHIM St Vulbas	17/01/1994	Régénération
	Chlorés	GEREP Mitry Mory	04 DAI 2 IC 274 du 20/10/2004	Valorisation énergétique
Produits pâteux (peintures, encres, colles, vernis, ...)	Non chlorés, non solvantés	TRIADIS Rouen	9300789 du 09/06/2000	Valorisation énergétique Recyclage
	Chlorés et/ou solvantés	TREDI Salaise	98-5055 du 31/07/1998	Valorisation énergétique Recyclage
Filtres à huile, filtres à air	-	TRIADIS Rouen	9300789 du 09/06/2000	Valorisation énergétique
Phytosanitaires	-	TREDI Salaise	98-5055 du 31/07/1998	Valorisation énergétique
Combustibles (nitrates, phosphates, eau oxygénée, ...)	-	TREDI Salaise	98-5055 du 31/07/1998	Valorisation énergétique



Filières et procédés de traitement

Type de déchets dangereux.	Caractéristiques supplémentaires	Filières de traitement	N° d'Agrément et/ou date de l'arrêté	Type de traitement
→ Emballages vides souillés	-	TRIADIS Rouen	9300789 du 09/06/2000	Valorisation énergétique Recyclage
Huiles végétales	-	TRIADIS Rouen	9300789 du 09/06/2000	Valorisation énergétique Recyclage
Batteries	-	METAL BLANC Bourg Fidèle	4366 du 24/12/1996	Valorisation matière Recyclage
Bombes aérosols	Vides	TRIADIS Rouen	9300789 du 09/06/2000	Valorisation matière
	Non vides	TRIADIS Services Beaufort	262-26/97 87/6-2001	Valorisation énergétique Recyclage
Produits de laboratoire	Minéraux	TREDI Hombourg	20070689 du 09/03/2007	Incinération
	Organiques	TREDI Salaise	98-5055	Valorisation énergétique
Produits non identifiés	- Fonction analysés sur site TRIADIS			
Huiles minérales, huiles de vidange	Moins de 5% d'eau, pas de chlore, pas de solvant	ECOUILE	4 juillet 1994	Valorisation matière Recyclage

Filières et procédés de traitement


Type de D.M.S..	Caractéristiques supplémentaires	Filières de traitement	N° d'Agrément et/ou date de l'arrêté	Type de traitement
Amiante	-	EMTA	05-095/DUEL	CSDU Classe I
Produits mercuriels, radiographies	-	MBM Voivres Les Le Mans	910 1031 du 11/04/1991 00 0430 du 04/02/2000	Valorisation matière
Néons, ampoules	-	RECYLUM	Eco-organisme	Valorisation matière Recyclage
Extincteurs	Partie métallique	SFE	97.49.3 du 13/11/1997	Valorisation matière Recyclage
	Contenu	TREDI Salaise	98-5055 du 31/07/1998	Valorisation énergétique
Déchets Électriques et Électroniques (DEEE)	-	CORNEC Lagny sur Marne	04 DAI 2 IC 154 du 24/06/2004	Démantèlement et valorisation matière Recyclage
Bouteilles et bonbonnes de gaz	-	CREALIS Bry sur Marne	2005/2795 du 03/08/2005	Neutralisation, Démantèlement Recyclage
Piles et accumulateurs	-	COREPILE	Eco-organisme	Valorisation matière Recyclage

L'ensemble de ces arrêtés préfectoraux est à votre disposition sur simple demande.



Filières et procédés de traitement

Les filières de traitement du groupe Séché représentent 98% des tonnages de sortie de TRIADIS :

 **TRIADIS Rouen (87 % des sorties)**

Adresse : 76000 Rouen

Date de début d'exploitation : 11 avril 1991

Capacité totale de traitement : 36 900 tonnes par an

Certifié ISO 14001 - ISO 9001 - OHSAS 18001


 **Tredi Salaise (5 % des sorties)**

Adresse : 38150 Salaise sur Sanne

Date de début d'exploitation : 1 janvier 1999

Capacité totale de traitement : 225 000 tonnes par an

Certifié ISO 14001 - ISO 9001 - OHSAS 18001

 **Gerep (5 % des sorties)**

Adresse : 77290 Mitry-Mory


Date de début d'exploitation : 30 août 1988

Capacité totale de traitement : 25 000 tonnes par an

Certifié ISO 14001 - ISO 9001 - OHSAS 18001



Filières et procédés de traitement


 **Tredi Hombourg (1 % des sorties)**

Adresse : 68490 Hombourg

Date de début d'exploitation : 1 septembre 1993

Capacité totale de traitement : 60 000 tonnes par an

Certifié ISO 14001 - ISO 9001

 **SPEICHIM (<1 % des sorties)**

Adresse : 01150 Saint-Vulbas

Date de début d'exploitation : janvier 1994

Capacité totale de traitement :

Certifié ISO 14001 - ISO 9001

 **TRIADIS Services Beaufort (<1 % des sorties)**

Adresse : Usine le Honry, 39190 Beaufort

Date de début d'exploitation : mars 1997

Capacité totale de traitement :

A stylized illustration of a plant with a long, thin stem and several leaves in various colors (pink, teal, green, yellow). The plant is positioned on the left side of the page.

Filières et procédés de traitement

Séché Environnement, par son rapprochement amical avec Trédi en 2002, a fortement élargi la gamme de son offre de services aux industriels. Jusqu'alors principalement limitées au stockage des déchets ultimes, ses prestations englobent à présent l'incinération, les traitements physico-chimiques, la régénération de solvants et la purification chimique. Comme ces filières de traitement génèrent à leur tour des résidus ultimes, Séché Environnement réalise outre la mise en place de son offre commerciale globale, une parfaite intégration verticale de son activité.

Le stockage de déchets ultimes

Le renforcement des réglementations dès 2001 avec en particulier les campagnes de résorption des décharges industrielles internes et de l'interdiction d'épandage des boues de stations d'épuration ont continué à produire leurs effets bénéfiques pour l'activité au cours de l'exercice 2002.

Ces réglementations ont pour effet de diriger vers Séché Environnement qui dispose des installations les plus performantes (usines de stabilisation dotées de fortes capacités de traitement et sites de stockage offrant les meilleures garanties de sécurité) des volumes de déchets toujours plus importants. Grâce aux activités de la filière Amont, Séché Environnement dispose de la chaîne complète de traitement, des activités de regroupement à l'incinération et aux traitements physico-chimiques, jusqu'au stockage des déchets ultimes.





Filières et procédés de traitement

Les divers traitements qui peuvent être mis en œuvre pour valoriser ce qui peut l'être (sous forme de matière ou d'énergie) et réduire les volumes et la toxicité des déchets sont générateurs de résidus.

L'activité de stockage est le maillon indispensable et incontournable pour la prise en charge de ces déchets ultimes. Il est également une partie importante de la garantie de traçabilité intégrale du déchet, et de la sécurité pour le futur du déchet ultime.



L'incinération

L'incinération intéresse la fraction combustible des déchets organiques hydrocarbonés. Le principe repose sur l'oxydation directe des déchets dans un foyer, en présence d'un excès d'oxygène, le but de l'opération étant la transformation intégrale des matières organiques contenues dans les déchets en gaz carbonique et en eau. Dans le cas des déchets industriels, le pouvoir calorifique contenu dans les déchets est suffisant pour mener à bien la combustion, sans recours à des appoints d'énergies fossiles (fioul, gaz naturel, etc.).

Filières et procédés de traitement

Pour tout déchet combustible, l'incinération offre de nombreux avantages. Elle évite la contamination microbienne ou bactériologique et permet une réduction importante de la masse des effluents : les cendres et mâchefers ne constituent plus en moyenne que 20 % du poids des déchets industriels avant leur traitement et 10 % de leur volume initial. Parallèlement, elle constitue une source de récupération d'énergie (sous forme vapeur et/ou électrique) non négligeable. Ainsi l'unité Salaise 3 produit de la vapeur vendue à un industriel voisin et a une capacité de production d'électricité de 15 Mw.



Les gaz issus de la combustion font l'objet d'une post-combustion (brûlage complémentaire) à très haute température de manière à provoquer leur oxydation complète. Un refroidissement brutal des gaz permet d'éviter la recombinaison des molécules, en particulier celles indésirables telles les dioxines ou furanes. Des techniques spécifiques d'épuration des gaz terminent le traitement avant rejets contrôlés à l'atmosphère.

Filières et procédés de traitement

L'outil de Séché Environnement est à cet égard conçu de manière à offrir la gamme la plus étendue de prestations, avec des unités bien réparties à travers le territoire national (région parisienne, Alsace, région Rhône-Alpes et Normandie). Ces incinérateurs présentent des caractéristiques techniques variées et complémentaires : ils ont tous fait l'objet d'autorisations d'exploiter conformément à la réglementation en vigueur, et sont soumis à un contrôle rigoureux de leurs impacts environnementaux.

Sur l'année 2002, le nouvel incinérateur « Salaise 3 » d'une capacité de 120.00 tonnes (à Salaise sur Sanne) est entré en fonctionnement industriel avec pour cible les déchets industriels banals (DIB) souillés et les Déchets d'Activités de Soins à Risques Infectieux (DASRI). Appartenant à Séché Environnement, les outils de Salaise 3 et de Triadis (Rouen) sont à ce jour les deux seuls incinérateurs français spécifiquement orientés sur ces nouvelles catégories de déchets qui n'étaient pas traités par incinération auparavant.

Cet élargissement de la gamme des déchets traités répond à une demande de la clientèle pour des déchets mal gérés par le passé ou traités dans des installations mal adaptées. La création de ces outils est une conséquence directe de l'application de la réglementation de 1992 fixant à 2002 la date butoir pour l'admission en centres de stockage seuls déchets ultimes.



Filières et procédés de traitement

Le traitement physico-chimique

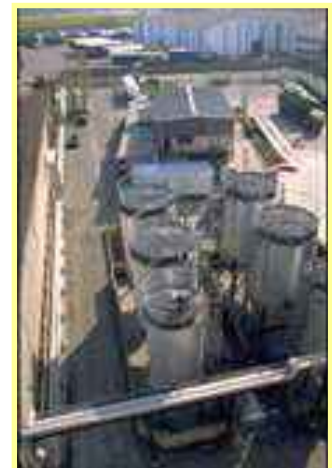
Il est réservé aux déchets industriels dangereux contenant de fortes proportions d'eau, des métaux lourds ou des acides : il s'agit principalement de déchets liquides dont la nocivité réside dans un pH extrême (basique ou acide), de déchets à dominante huileuse et de ceux contenant des produits toxiques (cyanures, arsenic, chrome et métaux divers).

Selon leur nature les déchets peuvent être soumis à divers traitements, parmi lesquels :

- la neutralisation pour les pH trop élevés ou trop bas ;
- la régénération pour les huiles ;
- le cassage des émulsions huileuses par centrifugation et séparation de phases ;
- le traitement sur résines échangeuses d'ions.

Un traitement biologique peut également être appliqué à certains de ces déchets.

Séché Environnement exploite deux unités importantes dans l'Est de la France disposant des équipements adaptés à ces diverses technologies.



La purification de produits chimiques

La notion de purification de produits chimiques s'apparente à cette première opération, mais au lieu de s'appliquer à un déchet, elle porte sur l'exécution d'une ou plusieurs phases de purification d'un produit neuf, que le client destine à la vente.